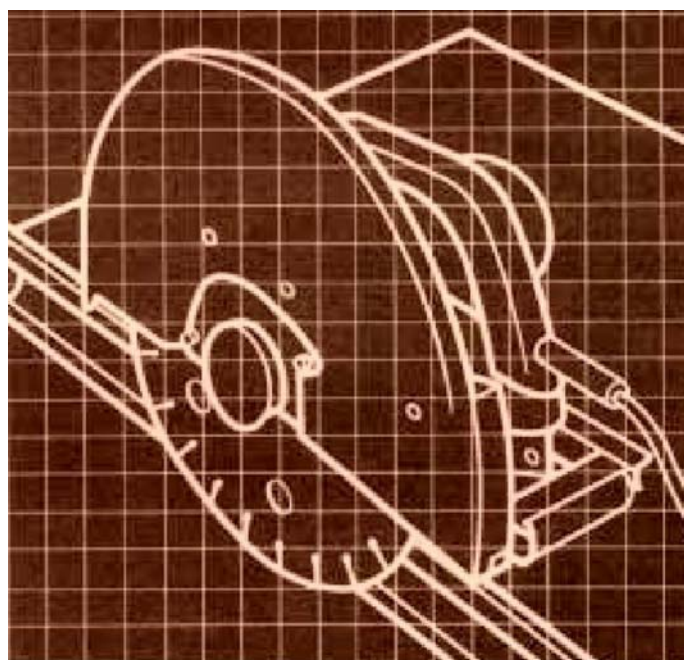


日東の **施工機材**



株式会社

日東

日東は
多分野にわたる
品揃えにより
皆さま方への
ご便宜を
お計りしています



主な取り扱い商品



A L C 取付金物
押出成形セメント板取付金物
施工機材
電動工具
ダイヤモンドブレード
運搬器具
荷役器具
建設器具
吊金具
建設金物
建設資材
溶接機材
保護具
シーリング材各種
コーキング材
吹付け材料
鋼材
副資材全般
その他



研削砥石
切断砥石
オフセット砥石
ジスク
ベルト
研磨布紙
耐水研磨紙
仕上げ研磨材製品
研磨輪
研磨材
空気工具
ダイヤモンド工具
超硬工具
切削工具
測定工具
作業工具
産業機械
切断機械
工業用ブラシ
化成品
足場関連資材
エンジンウェルダー
包装材料
接着剤
その他

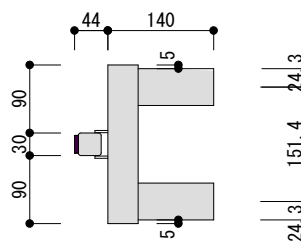
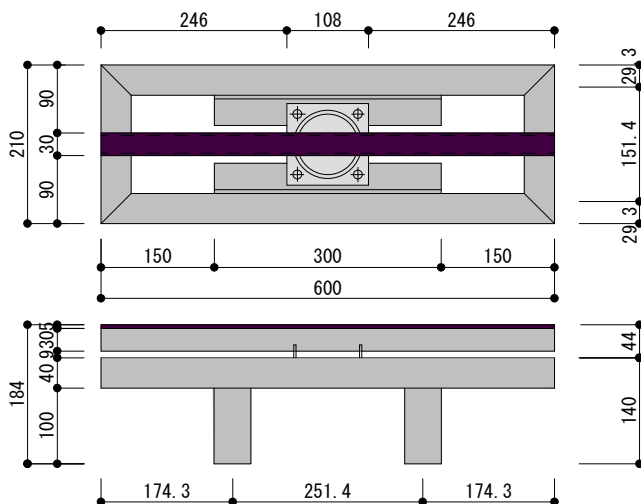
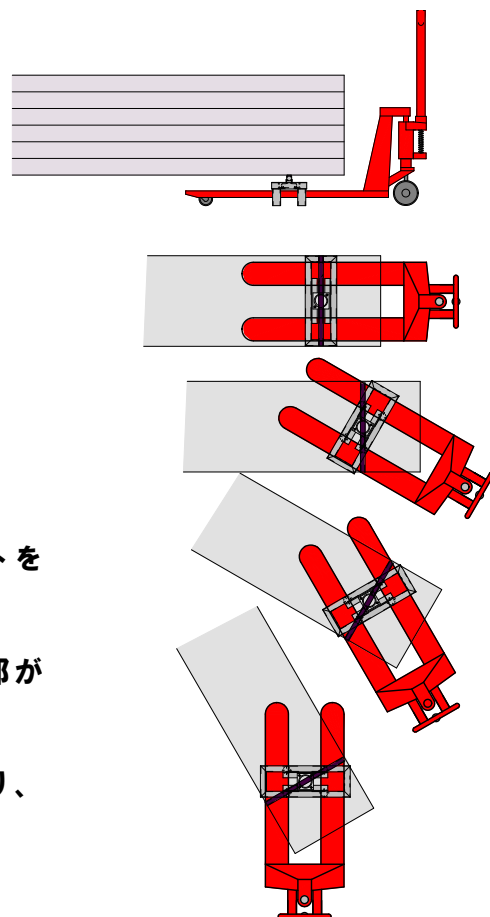
荷取り補助具

パレットセッター

- パレットセッターはハンドパレットに乗せて使います。



- 片側にパレットセッターを使用
して荷取りします。
- 両側が四輪台車の時より安定しています。
- 荷取りした後、パレットセッターの下にハンドパレットを
差し込んで移動します。
- ハンドパレットを回転させた時、パレットセッター上部が
回転して直角にも曲がれます。
- パレットセッター上部の回転バーにはゴムが貼ってあり、
滑らずスムーズに回転します。
- 狭い場所でも安全に移動できます。
- リングに乗せ換える時には、パレットセッターを一旦
ハンドパレットから降ろしておこなってください。

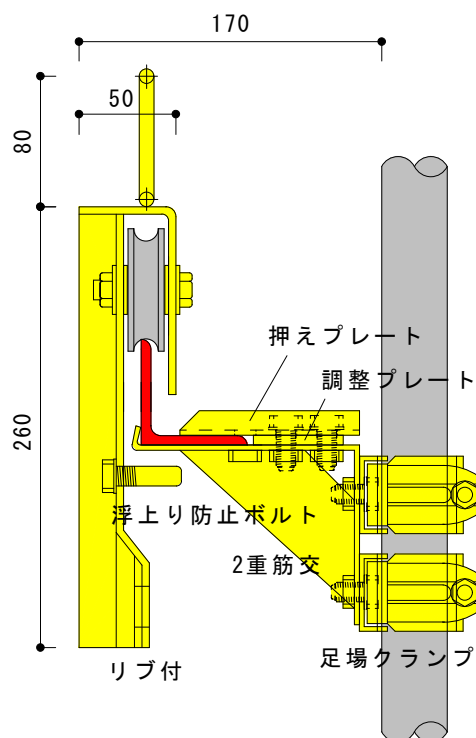


仕様

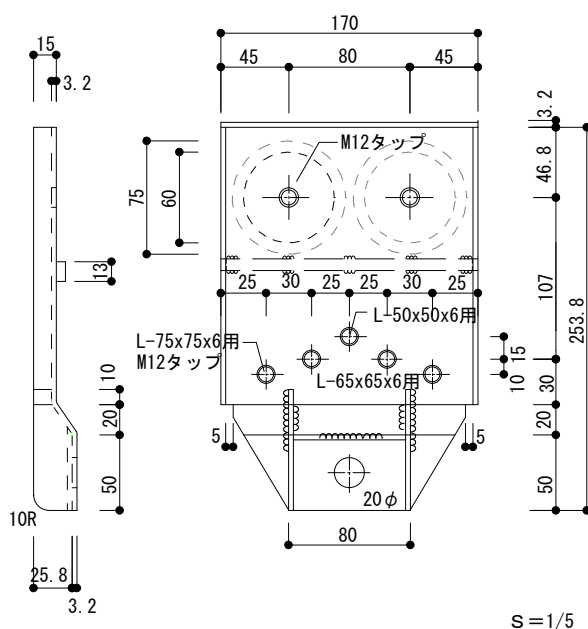
全長	: 600mm
奥行き	: 210mm
高さ	: 184mm
積載荷重	: 500kg
質量	: 10.1kg

新製品

ミニ・シーブ



- ミニトロリーシステムの荷重を抑えたシステムです
- 浮上り防止ボルトでミニシーブがアングルから脱落しない構造としています
- シーブ部分にはタップネジと松葉ピンを使用して緩まない構造としています
- アングル押えと調整プレートでアングルの前後の動きを止めています。調整プレートのボルトをアングルのサイズに合わせます
- リブ付曲り防止プレートを使用して、重心位置が狂わない構造としています
- 2重筋交を薄く、軽くしています
- 両端部には必ずストッパーを使用して下さい。足場からの離れは補助材にて調節できます



仕様

ブラケット間隔	使用アングル	吊上げ許容荷重
1,800mm	L-50×50×6	70kg
〃	L-65×65×6	150kg
〃	L-75×75×6	200kg

新製品

ミニシープ本体



ミニシープ重量 : 3.45kg
(W170×H260×厚50)

ミニシープ (ジョイントブラケット)



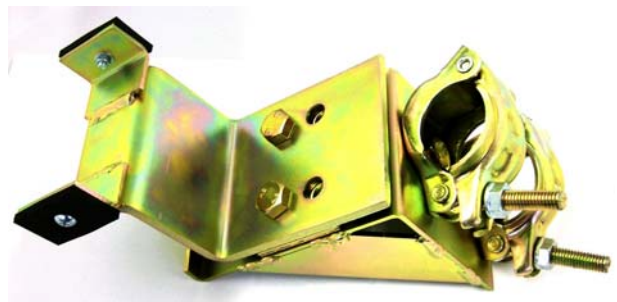
ジョイントブラケット : 2.39kg
(W140×H110×巾100)

ミニシープ (中央ブラケット)



中央ブラケット : 1.73kg
(W140×H110×巾50)

ミニシープ (ストッパー)



※写真はジョイントブラケットに
ストッパーを取付けたものです。

ストッパー : 1.16kg
(W160×H80×巾100)

電動切断機及び刃物

A L C用カッター

- 従来のA L Cカッターよりも重量が約3割ほど軽く、単相100V、200Vの電源で使用できます。
- 最近A L Cパネル切断の際の粉塵問題が厳しくなっておりますので、集塵機の併用をお願い致します。
- ダイヤモンドホイールは別途です。



●仕様

モデルNo. : マキタ4116	電源 : 単相100V × 15A
刃物外径 : 405mm	消費電力 : 1,430W
刃物内径 : 25.4mm	質量 : 15.5kg
最大切込深 : 125mm	コード : 5m
回転数 : 2,300回転/分	
付属品 : ボックスレンチ17	

チップソー切断機

- 現場に手軽に持ち込んで、各種軟鋼材をシャープに切断
- アングル、チャンネル、ライニング鋼材、丸鋼など



●仕様 (50周波数Hz時)

モデルNo. : LC0700F	電源 : 単相100V × 11A
刃物外径 : 190mm	消費電力 : 1,050W
刃物内径 : 20mm	質量 : 8.1kg
最大切断 : φ61mm	コード : 5m
回転数 : 4,700回転/分	
外形寸法 : L406 × W246 × H333	

チップソー切断機

- 各種軟鋼材をシャープに切断。
- 振動吸収装置で美しい切断面
- 刃物寿命アップ
- 軟鋼材用チップソー付 (A-12974)
- 二重絶縁構造



●仕様

モデルNo. : マキタLC1200	電源 : 単相100V × 15A
刃物外径 : 305mm	消費電力 : 1,430W
刃物内径 : 25.4mm	質量 : 17kg
最大切断 : 100mmアングル	コード : 5m
回転数 : 1,300回転/分	
付属品 : ボックスレンチ17・セフティゴーグル	

チップソー切断機

- 経済性抜群 (アングル材2,000カットを実現)
- 大きなダイキャスト製ベットで高精度切断も追求!
- 軟鋼材用チップソー付



●仕様

モデルNo. : 新ダイワLA305C	電源 : 単相100V × 15A
刃物外径 : 307mm	消費電力 : 1,500W
刃物内径 : 25.4mm	質量 : 19.5kg
最大切断 : 118.3φ	コード : 4.0m
回転数 : 3,800回転/分	外形寸法 : 574 × 340 × 340
付属品 : スパナ	

電動切断機及びカバー

カッター（別途防塵口）

- コンクリート・ALC・レンガなどの切断に最適です。
押出成型セメント板の切断に威力を発揮します。
(ダイヤモンドブレード使用)
- 集塵機併用で粉塵も90%集塵
- ダイヤモンドブレードは別途です。



●仕様

モデルNo. : マキタ4108RSP	電源 : 単相100V×15A
刃物外径 : 205mm	消費電力 : 1,430W
刃物内径 : 25・25.4mm	質量 : 7.4kg
最大切込深 : 70mm	コード : 5m
回転数 : 3,800回転/分	
付属品 : メガネレンチ22・ボックスレンチ13	

防塵丸ノコ

- 歪みにくく、滑りがいい高剛性アルミベース採用
- 二重絶縁構造でアース無しで使用できます。
- チップソーは別途です。



●仕様

モデルNo. : マキタ5047KBSP	電源 : 単相100V×11A
刃物外径 : 185mm	消費電力 : 1,050W
刃物内径 : 20・25mm	質量 : 4.0kg
最大切込深 : 61mm	コード : 5m
回転数 : 4,300回転/分	
付属品 : 平行定規・ボックスレンチ9	

レシプロソー

- 主に開口部の切断に使用しますが、その他の用途にも幅広く使用できる大変便利な切断工具です。
- レシプロソー専用開発された専用のNT鋸を用いますと鉄筋の切断時も持ち替えて刃を返すことなく、そのまま切断できます。

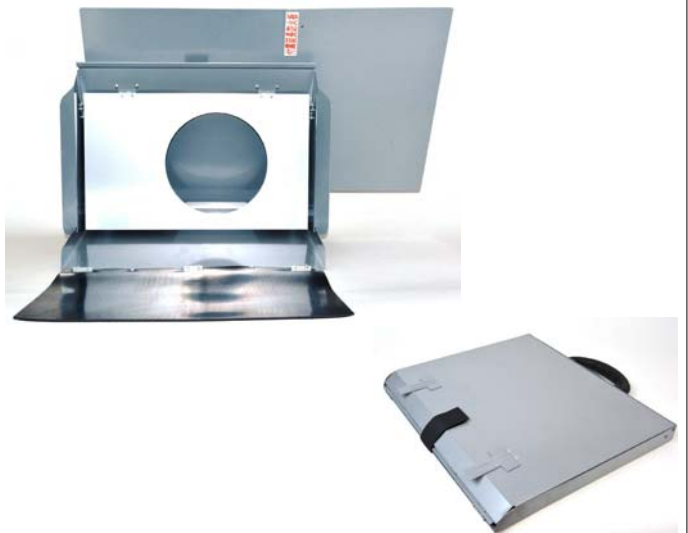


●仕様

モデルNo. : マキタJR3070CT	電源 : 単相100V×15A
ストローク数 : 0~2,800回/分	消費電力 : 1,430W
ストローク : 32mm	質量 : 4.4kg
	コード : 2.5m
付属品 : +ドライバ、六角棒レンジ4	
別売り : アタッチメント、専用鋸刃	

火花カバー

- 簡易折りたたみ式で持ち運びもらくらくできます。
- 大型高速切断機405型も使用可能です
- 0.6mmの垂鉛鉄板で不燃性と軽量化を実現しました。
加えて、火花の多く飛ぶ部分には耐火ボードを配し、
使用後の粉じん処理がいたって簡単です。



刃物

ダイヤモンドブレード

- ALC cutterに取付けて使用する。耐久性抜群 ALC切断専用ダイヤモンドブレードです。
- 水分を含んだALCの切断も楽に行い、粉塵も切断砥石に比べて少ないのが特徴です。



- 仕様 ALC用カッター4116

基板厚さ	: 2.2mm
内径	: 25.4mm
外径	: 405mm (ALC 150mm用)
外径	: 355mm (ALC 125mm用)

切断砥石

- 鋼材切断用に各種・各サイズを用意しております。



- 仕様

名称	: アンゲルカット
外径405mm × 内径25.4mm × 厚さ	: 3.0mm
外径355mm × 内径25.4mm × 厚さ	: 3.0mm
外径305mm × 内径25.4mm × 厚さ	: 2.5mm

ALCチップソー

- 刃先にはダイヤモンドに継ぐ超硬チップを使用しています。各種・各サイズを用意しております。
- チップソー使用時には必ず公的に定められた安全カバーを装着してください。



- 仕様

切込み深さ	: 52~120mm
外径	: 160・180・285・305・355mm
内径	: 25.4mm
厚さ	: 2.0~3.0mm

鉄鋼用チップソー

- M型レーザースリット樹脂埋込み『低切断音タイプ』です。耐摩耗性に優れたサーメットチップ採用により長く切れます。
- 切断可能部材
一般軟鋼材・アングル・鉄筋・チャンネル鋼の切断に。



- 仕様

サイズ	: 外径310mm × 内径25.4mm × 厚さ2.0mm
歯数	: 60個
最高使用回転数	: 13000~42000回転/分

電動穴あけ機及びドリル

電気ドリル・ブレーキ付

- 一般穴あけ、ALCパネル座ぐり穴あけに使用できます。
- 強力850W



仕様

モデルNo. : マキタ6305A	電源 : 単相100V×9A
回転数 : 1,300回/分	消費電力 : 850W
チャック能力 : 2~13mm	質量 : 2.6kg
穴明け能力 : 30mm 木工	コード : 5m
" : 13mm 鉄工	
付属品 : ストッパーポール、サイドグリップ	

ダイヤモンドドリル

- ALCコアドリルを着けてALCと鉄筋をらくらく切断できます。
- 各種配管工事の穴明けに使用できます。



仕様

モデルNo. : マキタ6300T	電源 : 単相100V×6A
回転数 : 1,400回/分	消費電力 : 570W
チャック能力 : 2~13mm	質量 : 2.5kg
穴明け能力 (120mmダイヤモンドコア)	コード : 2.5m
30mm木工 / 13mm鉄工	
付属品 : サイドグリップ、チャックキー	

充電式ハンマードリル (SDSプラス)

- ハードな大径穴あけをパワフルにこなす!
- 締付けトルク約50%アップ (当社比) 最大トルク125N・m
- 170mmコアビット対応



仕様

モデルNo. : マキタHP481DRTX	穴あけ : 16mmコンクリートブロック
高速回転数 : 0~2,100回/分	: 13mm鉄工
低速回転数 : 0~550回/分	バッテリー : リチウムイオン 5.0Ah
高速打撃数 : 0~31,500回/分	電圧 : 18.0V
低速打撃数 : 0~8,250回/分	質量 : 2.3kg
付属品 : +ビット2-65 ストッパーポール サイドグリップ	

充電式インパクトドライバー

- 世界最強 小型ボディから湧き上がるパワー
- 世界最速 目を見張るスピードで、高速締め付け (約35%UP)
- コンパクトボディ 全長119mm



仕様

モデルNo. : マキタTD148DRTX	ネジ締め : M5~M16ボルト
強回転数 : 0~3,600回/分	トルク : 175N・m
弱回転数 : 0~1,100回/分	バッテリー : リチウムイオン3, 4, 5Ah
強打撃数 : 0~3,800回/分	電圧 : 18V
弱打撃数 : 0~1,100回/分	質量 : 1.4kg
付属品 : +ビット2-65 フック	

ドリル及びキリ

ALC・ECP (ダイヤ) コアドリル

- シャंकとカッターの着脱がワンタッチで手軽にできます。
- 切削コアの取り出しも大変簡単にできます。
- 刃先径が同じなら、1本のシャंकで他用途のカッターが使用できます。
- 刃先とチップポケットのバランスを考えた設計で、ALCと鉄筋をらくらく切断します。
- 用途
ALC用の穴あけに
押出セメント成形板用のコアドリルもあります。



●仕様

刃先径：φ22～220mm
有効長：120mm

ECPパネル用ドリル

- NTパワードリルは押出成形セメント板の穴あけに最適です。
- 穴あけ貫通時に板の裏側に破損がほとんどありません。



●仕様

名称：NTパワードリル
10.5φ×80mm (標準M10ボルト用)

DRキリ

- DRキリは先端に超硬チップを使用しています。
ALCパネル用アンカー鋼棒をセットするには、なくてはならないキリです。

●DR用キリ φ14×510



ECPパネル用ドリル

- ITハンガーなどの穴をあける時に重宝します。



●仕様

AMD 15φ×80mm
AMD 15φ×95mm SDSタイプ

運搬具

A L C二輪運搬車

- A L C板を少量運搬するのに最適です。運搬中破損を生じない様に当て部分にゴム板を使用しています。
- 従来品に比べて空車時の移動がしやすい様に、ハンドル部分に500mmのパイプを接続するようになっています。



仕様

全高	: 500mm
全長	: 600mm
幅	: 600mm
積載重量	: 400kg

屋根・床板用運搬車（軽便用）

- 屋根・床板用敷込み専用台車で、安全性にも優れています。



仕様

全長	: 1,600mm
幅	: 600mm
積載荷重	: 200kg

U型台車

- パネル厚50・60mm、厚100・125・150mm用があります。
- 小型軽量で乗用車のトランクにも入り移動運搬に便利。
- U型の内側底部はゴム張りで保護します。



仕様

箱幅	65mm・105mm・130mm・155mm
全高	305mm
積載荷重	250kg
タイヤ径	288mm

キャッチパレットトラック

- 横移動兼用型で狭い場所での長尺物運搬に威力を発揮します。高さが160mmまでは通常の前后进運搬が出来ます。高さが161mm以上になるとハンドルを90°回転させて横方向の運搬が出来ます。
- リフトの上昇下降は油圧ポンプでスムーズ作業。
- ワンタッチのニュートラルレバー。任意の位置でハンドルがフリーになります。



仕様

モデル	: CPW-15L-65	最低フォーク高	: 80mm
最大積載能力	: 1,500kg	最高フォーク高	: 205mm
質量	: 78kg	フォーク幅	: 150mm
フォーク全幅×フォーク長 : 685mm×650mm			

運搬具

新型台車

- ハンドリフト用として、ALC・ECPパネルを手軽に運搬できます
- ハンドパレット、トラックへの荷積みがきわめて容易です
- 運搬中荷崩れ・破損が生じないように、ゴム板付属
- 持ち運びに便利な取手付き



新型四輪台車



新型六輪台車

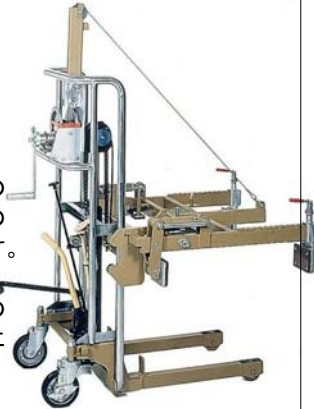
●仕様

	全高	全長	幅	質量	積載重量
新型四輪台車	190mm	600mm	450mm	約17.0kg	400kg/台
新型六輪台車	185mm	600mm	450mm	約18.5kg	500kg/台

A L C用小型揚重機・吊具

ワンピッカー

- 仕分け作業が一人で楽にでき、水平・垂直状態でも台車に積載できます。
- 操作は全て手動の為、場所を選ばず作業性に優れています。
- クランプ操作が容易にでき、パネル厚さに対応し25mmピッチのトップレバーがあり、一定以上の力が働かないので扱いが簡単です。
- 軽量のため、ベビーウインチでの揚重もでき、工事用エレベータによる運搬移動も可能です。



- 仕様 (オプション仕様、押出50・60mm)

最大荷重 : 360kg	回転装置 : 重力式 (90°)
パネル厚 : 75~150mm	走行装置 : 手動式
パネル幅 : 300~610mm	質量 : 約129kg
パネル長 : 900~6000mm	サイズ : 全高×全幅×全長 1310×900×965
クランプ位置 : 100~1000mm	
クランプ装置 : 油圧式・圧力調整弁付 (ストローク50mm) [レバー操作5回/25mm]	
昇降装置 : 油圧式 [ペダル操作29回/最低位~最高位]	

タテール TSW-360-45

- A L C間仕切パネルの建込み用クレーンで、多様な機能とコンパクトな構造で作業性と省力化が計れます。
- パネルの吊上げはアームとウインチどちらも可能。
- ワーク重量は最大360kgまで可能
- 自走式なので作業がらくらく。
- コンパクトなサイズなので工事用エレベータによる運搬が可能。



- 仕様

最大荷重 : 360kg	電源 : 12V・120AH/5HR
最高位 : 4,500/4,290mm	充電器 : 搭載型 (AC100V)
最低位 : 60mm	最小回転半径 : 約1,300mm
上昇時間 : 約13~20秒	サイズ : 全高×全幅×全長 2000×950×1355
下降時間 : 約9~48秒	
ウインチ巻上げ速度 : 3m/分	質量 : 約880kg
走行速度	負荷時 : 高速2.4km/時 低速1.6km/時 無負荷時 : 高速2.9km/時 低速2.1km/時

ベビーホイスト (微速付)

- A L C板等の建込み及び資材の吊上げに最適です。
- 家庭用電源100Vで使用できます
- 従来品にさらに機能を追加した微速付操作ボタンは2点、2段押し込み式簡単に操作ができます。
- 始動時の荷ゆれや位置決めにも対応
- 過巻き、逆巻き防止リミットで操作も安心。
- 微速付および1速型どちらも用意しております。



- 仕様 専用雨除けカバー

種類	BH-N815	BH-N820	BH-N830
吊り荷重	250kg	230kg	180kg
速度	微速	2.4m/分	
	高速	12m/分	
揚程	15m	20m	30m
ワイヤーロープ	6φ×16m	6φ×21m	5φ×31m
質量	19kg		

キトーセレクト



- 仕様

種類	1速型	2速型
型式	ED24S	ED24ST
定格荷重	240kg	240kg
電源	単相100V 50/60HZ	
モーター出力	600W	
定格電流	10.5A	
昇降速度	13.5m/分	13.5m/分 3m/分
標準揚程速度	15m	
押しボタンコード	14.5m	
荷クサリ線径	4mm	
質量	20.8kg	22.8kg
フック間最小寸法	320mm	

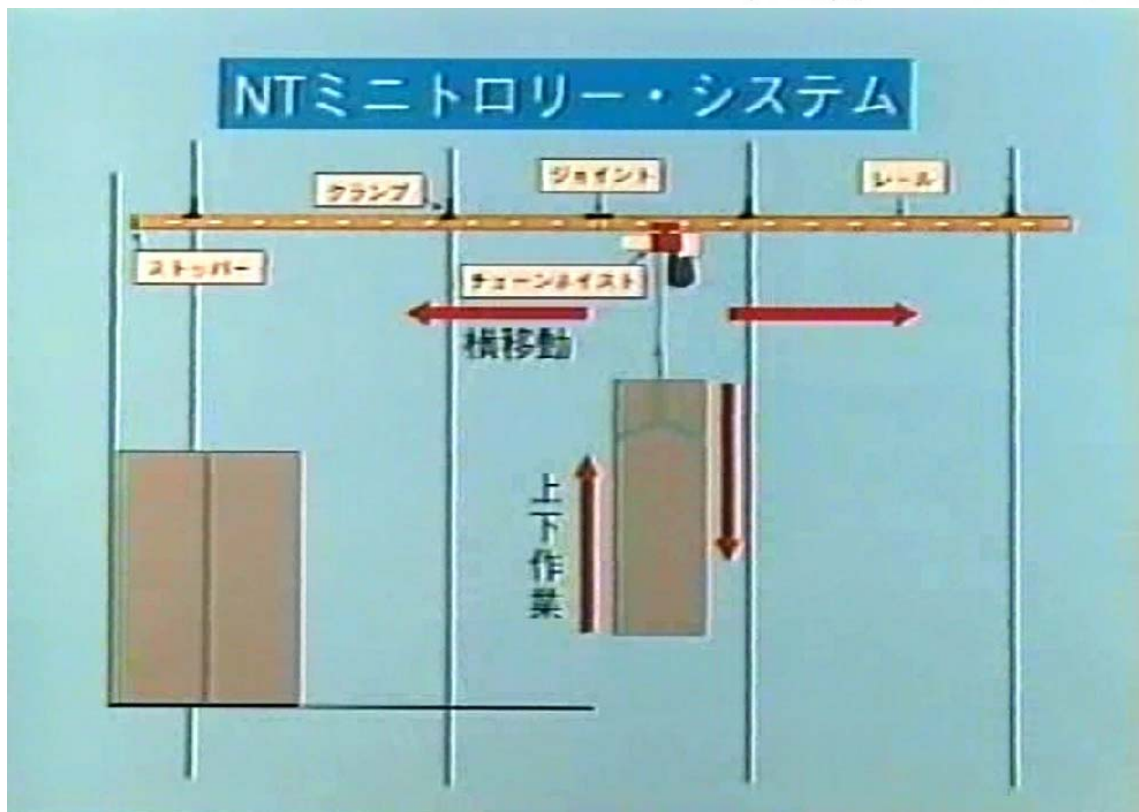
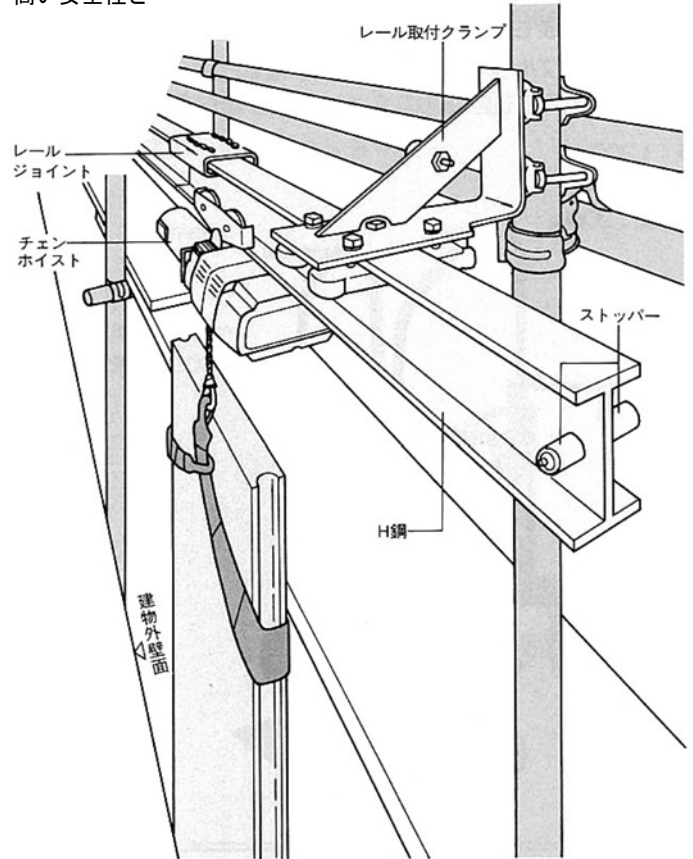
ミニトローシステム

NTミニトローシステム / チェンブロック [キトーセレクト240kg]

●ALC新施工システムNTミニトローシステムはチェンブロックとH型鋼を特殊クランプにより、単管と枠組足場のいずれにもセットでき、システム使用により、高い安全性と抜群の作業性、省力化に役立ちます。

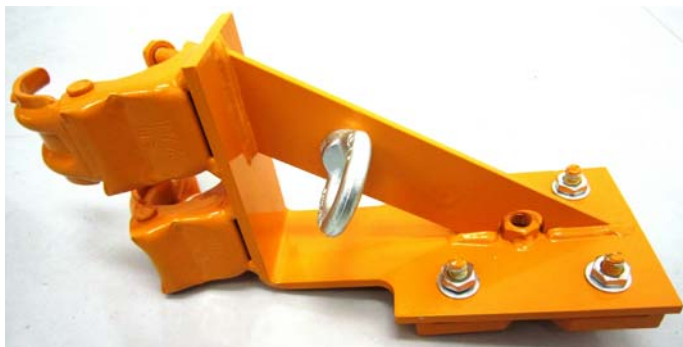
●キトーセレクトの特徴

- ①家庭用電源で使える100V
- ②昇降速度がウインチなみの速さ
- ③デッドスペースを最小限にしたショートヘッドタイプのモーター使用
- ④安全性を追求した高性能メカニカルブレーキ付
- ⑤小型軽量240kg用でわずか20.8kg
- ⑥超強カロードチェン使用
- ⑦レール方式によるトローリ付で作業範囲の拡大、合理化、スピード化が可能
- ⑧単体使用も可能
- ⑨1速型、2速型の2タイプ



ミニトロリーシステム

レール取付クランプ (S)



ミニトロリー



レールジョイント



H鋼 L=2,500



システムクランプ

スーパーツール PAC260



品番	PAC260
材質	高抗張力鋼
仕上げ	焼付塗装
吊上げ荷重	260kg
クランプ範囲	90～155mm（抜け寸法有り） （3段階調整式）

- ・ ALCパネル専用吊クランプ。
- ・ スプリング式締め付けロック機構で、無負荷状態でもクランプは確実なグリップ。
- ・ 遠隔操作で締め付けロックの解除ができ、高所での危険な取り外し作業が不要。
- ・ 片面には傷を付けないようにウレタンゴムを装着、片面にはスパイク付ウレタンパッドがガッチリとグリップし尚一層安全。
- ・ 吊上げ荷重に比例してグリップ力がより強固に増加する機構。
- ・ 注：2台／1組にてのご使用を厳守して下さい。

スーパーツール PSC260



品番	PSC260
材質	高抗張力鋼
仕上げ	黄色焼付塗装
吊上げ荷重	260kg
クランプ範囲	50～85mm（抜け寸法有り） （2段階調整式）

- ・ 押出成型板専用クランプ。
- ・ スプリング式締め付けロック機構で、無負荷状態でもクランプは確実なグリップ。
- ・ 遠隔操作で締め付けロックの解除ができ、高所での危険な取り外し作業が不要。
- ・ 片面には傷を付けないようにウレタンゴムを装着、片面にはスパイク付ウレタンパッドがガッチリとグリップし尚一層安全。
- ・ 吊上げ荷重に比例してグリップ力がより強固に増加する機構。
- ・ 注：2台／1組にてのご使用を厳守して下さい。

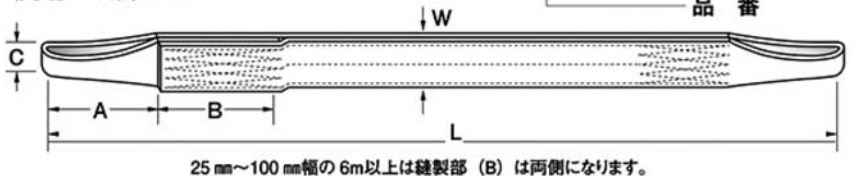
スリング

ベルトスリングE型(両端アイ形)

- JIS B 8818
- 超高強力ポリエステル系を使用
- IV等級
- 一般にALC・ECP搬入用として用いられます

A-1

〈両端アイ形〉IVE



注文例 A-1 50×3.5

長さ(L)m
ベルト幅(W)mm
品番

標準仕様一覧表

ベルト幅(W) mm	アイの長さ(A) mm	縫製部(B) mm	アイの幅(C) mm
25	250	200	29
35	250	200	23
50	350	200	30
75	400	250	45
100	400	250	40
150	500	350	60
200	600	350	75
250	700	350	90
300	800	350	110

※スリングの長さはご希望通りの寸法にできます。

● A-1 (IVE) 使用荷重表

品番 A-1		吊り角度による使用荷重 (単位t)															
		ストレート吊り		チョーク吊り				バスケット吊り									
吊り方																	
吊り角度				$\alpha=0^\circ$	$\alpha\leq 45^\circ$	$45^\circ<\alpha\leq 90^\circ$	$90^\circ<\alpha\leq 120^\circ$	$\alpha=0^\circ$	$\alpha\leq 45^\circ$	$45^\circ<\alpha\leq 90^\circ$	$90^\circ<\alpha\leq 120^\circ$	$\alpha=0^\circ$	$\alpha\leq 45^\circ$	$45^\circ<\alpha\leq 90^\circ$	$90^\circ<\alpha\leq 120^\circ$		
幅 (mm)	破断荷重 (単位kN)	モード係数M 最大使用荷重t		1	0.8	1.6	1.4	1.1	0.8	2	1.8	1.4	1	4	3.6	2.8	2
25	60以上	1.0	1.0以下	0.8	0.8	1.6	1.4	1.1	0.8	2.0	1.8	1.4	1.0	4.0	3.6	2.8	2.0
35	100	1.6	1.6	1.28	1.28	2.56	2.24	1.76	1.28	3.2	2.88	2.24	1.6	6.4	5.76	4.48	3.2
50	125	2.0	2.0	1.6	1.6	3.2	2.8	2.2	1.6	4.0	3.6	2.8	2.0	8.0	7.2	5.6	4.0
75	190	3.2	3.2	2.56	2.56	5.12	4.48	3.52	2.56	6.4	5.76	4.48	3.2	12.8	11.5	8.96	6.4
100	250	4.0	4.0	3.2	3.2	6.4	5.6	4.4	3.2	8.0	7.2	5.6	4.0	16	14.4	11.2	8.0
150	400	6.3	6.3	5.0	5.0	10.0	8.82	6.93	5.0	12.6	11.3	8.82	6.3	25.2	22.7	17.6	12.6
200	500	8.0	8.0	6.4	6.4	12.8	11.2	8.8	6.4	16	14.4	11.2	8.0	32	28.8	22.4	16
250	600	10.0	10	8.0	8.0	16	14	11	8.0	20	18	14	10	40	36	28	20
300	750	12.5	12.5	10	10	20	17.5	13.8	10	25	22.5	17.5	12.5	50	45	35	25

★(kN)は荷重を表す国際統一単位です。(1kN)=(0.1t)=(100kg)とお考えください。
★モード係数とは…吊り方による使用荷重と最大使用荷重との比。

ラウンドスリングN型(エンドレス形)

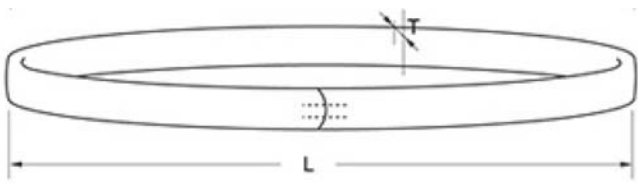
- JIS B 8811
- 一般にALC・ECPの建込み用として用いられます

寸法表(ソフター N)

カラー	最大 使用荷重 (t)	本 体	
		幅(W)mm	厚み(T)mm
灰	0.5以下	32	5
紫	1.0	37	6
青	1.6	45	8
緑	2.0	45	10
黄	3.2	55	12
赤	5.0	61	15
紺	8.0	85	17
緑	10.0	87	25
緑	16.0	100	37
緑	20.0	115	48

※16t・20tはJIS対象外です。

N
〈エンドレス形〉



● ソフター(N) 使用荷重表

品番 N		吊り角度による使用荷重 (単位t)															
		ストレート吊り		チョーク吊り				バスケット吊り									
吊り方																	
吊り角度				$\alpha=0^\circ$	$\alpha\leq 45^\circ$	$45^\circ<\alpha\leq 90^\circ$	$90^\circ<\alpha\leq 120^\circ$	$\alpha=0^\circ$	$\alpha\leq 45^\circ$	$45^\circ<\alpha\leq 90^\circ$	$90^\circ<\alpha\leq 120^\circ$	$\alpha=0^\circ$	$\alpha\leq 45^\circ$	$45^\circ<\alpha\leq 90^\circ$	$90^\circ<\alpha\leq 120^\circ$		
カラー	表示	破断荷重 (単位kN)	モード係数M 最大使用荷重t	1	0.8	1.6	1.4	1.1	0.8	2	1.8	1.4	1	4	3.6	2.8	2
灰	HN-W005	30以下	0.5	0.5以下	0.4	0.8	0.7	0.55	0.4	1.0	0.9	0.7	0.5	2.0	1.8	1.4	1.0
紫	HN-W010	60	1.0	1.0	0.8	1.6	1.4	1.1	0.8	2.0	1.8	1.4	1.0	4.0	3.6	2.8	2.0
青	HN-W016	96	1.6	1.6	1.28	2.56	2.24	1.76	1.28	3.2	2.88	2.24	1.6	6.4	5.76	4.48	3.2
緑	HN-W020	120	2.0	2.0	1.6	3.2	2.8	2.2	1.6	4.0	3.6	2.8	2.0	8.0	7.2	5.6	4.0
黄	HN-W032	192	3.2	3.2	2.56	5.12	4.48	3.52	2.56	6.4	5.76	4.48	3.2	12.8	11.52	8.96	6.4
赤	HN-W050	300	5.0	5.0	4.0	8.0	7.0	5.5	4.0	10	9.0	7.0	5.0	20	18	14	10
紺	HN-W080	480	8.0	8.0	6.4	12.8	11.2	8.8	6.4	16	14.4	11.2	8.0	32	28.8	22.4	16
緑	HN-W100	600	10.0	10	8.0	16	14	11	8.0	20	18	14	10	40	36	28	20
緑	HN-W150	960	16.0	16	12.8	25.6	22.4	17.6	12.8	32	28.8	22.4	16	64	57.6	44.8	32
緑	HN-W200	1200	20.0	20	16	32	28	22	16	40	36	28	20	80	72	56	40

★(kN)は荷重を表す国際統一単位です。(1kN)=(0.1t)=(100kg)とお考えください。
★モード係数とは…吊り方による使用荷重と最大使用荷重との比。

※詳しくは取り扱い説明書をご覧ください。
※製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。予めご了承ください。

ALC用ノコ刃・カンナ・ヤスリ

ALC鋸ハンドル

- ALC切断用アルミ鋸ハンドル
両刃鋸刃を使い、荒目の刃はALCの切断に、細めの刃は鉄筋切断用に使います。



●D型タイプ

各種鋸刃

- ALC切断用鋸刃は3種類用意しています。
片刃（黒刃）鉄筋切断用
ALCパネル内部の鉄筋を切断する時に使用します。
両刃（青刃）鉄筋切断用・ALC切断用
両側で鉄筋切断用とALC切断用として使用します。
NT鋸刃（赤刃）鉄筋・ALC切断用



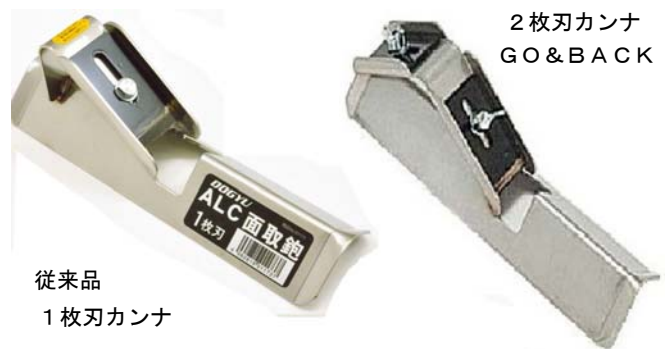
剣カンナ

- ALC板に手動でVカットの溝をつけるためのカンナ。
非常に軽い力でカットできます。



面取カンナ

- ALC専用の面取カンナで、従来品の1枚刃カンナと2枚刃カンナ（GO&BACK）の2種類を用意しています。



従来品
1枚刃カンナ

2枚刃カンナ
GO&BACK

- GO&BACKの特徴
①逆2枚刃で往復切りができます
②コーナー（入り隅）加工も簡単
③カンナ刃は耐久性抜群の超硬（焼結合金）

溶接関連器材

[インバーター直流溶接機]

- インバータ式で、小型・軽量。
- アークスタート良好。
- 電撃防止機能を内蔵（ON/OFF切替スイッチ付）。
- 高所や狭所でも安全に使用可能。



●仕様

モデルNo. : マイトMA-200DⅢ	負荷電圧 : DC 36V
入力電圧 : 単相 200V	無負荷電圧 : DC 75V
周波数 : 50/60Hz	使用率 : 50%
定格入力 : 6/11.2kVA	出力端子部 : 端子締付M8
4.2/7.8kW	一次入力線 : 5.5mm ² 3芯 3m
出力電流 : DC 200A	質量 : 14kg
外形寸法 : W165 × D440 × H275	

[インバーター直流溶接機]

- φ4.0棒をらくらく溶接！！
- 軽量・コンパクト持ち運びに便利！
- 手軽に出張工事！
- 電撃防止機能付き

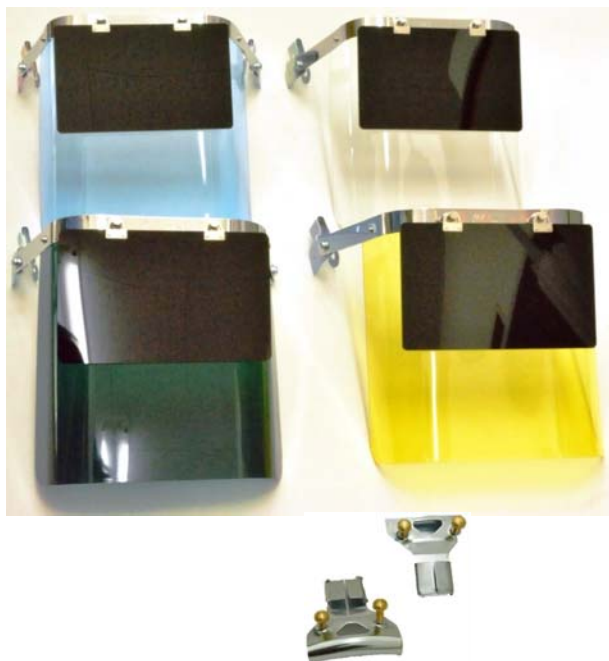


●仕様

モデルNo. : 日動BM2-180DA	負荷電圧 : DC 27V
入力電圧 : 単相 200V	無負荷電圧 : DC 60V (防電切)
入力電流 : 30A	使用率 : 50%
周波数 : 50/60Hz	
定格入力 : 7.5kVA	一次入力線 : 5.5mm ² 3芯 3m
9.3kW	質量 : 5.7kg
外形寸法 : W125 × D354 × H196	

防災面（溶接用プレート付）

- 保安帽に蝶ネジでワンタッチで取付けられます。
- 溶接用の遮光プレートは簡単に手で上下できます。



溶接用アクセサリー各種

●ホルダー使用

型式	溶接電流	適用電線	電線接続方式	使用棒径
SH-200	200A	22~38mm ²	ネジ止	2.0~5.0mm
SH-300	300A	38~50mm ²	ネジ止	3.2~6.0mm

●ケーブルジョイント

型式	適用電線	電線接続方式	ゴム色	ジョイント部
ST-38	22~38mm ²	ネジ止	青色	差込ピン式
ST-19	22~38mm ²	ネジ止	黒色	ネジ式

●万力型アースクリップ

型式	適用電線	電線接続方式
EC-38	22~38mm ²	ネジ止



その他の施工関連工具

ブロックハンマー

- ALCのハツリ作業などに最適です。
- 木柄=完全に焼入れされたヘッドは丈夫です。柄は高品質の桧材を使用しています。
- スチール柄=ハイテンションスチールを使用しているため、強く丈夫です。握り部分は特殊形状ナイロン繊維が入ったゴム製で、握りやすくなっています。



木柄



スチール柄

ラジエットレンチ [17×19]

- ALC板・押出セメント板取付けボルト締付けに最適です。
- お客様の要望からパール付のショートタイプに変更しました。



L型クランプ

- パネルやアングルの仮締付け作業に適しています。あらゆる締付け作業の能率アップが計れます。



●使用

品番	呼び寸法	最大開口	アゴ深さ	小箱入数
FC-1215E	150mm	150mm	120mm	10丁

ウケール

- Zクリップ用角ナットの差込に最適です。
- マグネット付でズレません。
- 防止仕様になっています。



その他の施工関連工具

ガンタッカー・ハンマータッカー

- ALC板にロックウールを止める際、最もきています。その他、天井吸音板張り、内装ボード張りなど、幅広くご使用できます。



ハンマータッカー

●仕様

質量：620g	ステープル装填数：100本
寸法：H72×W25×L318	ステープル足長さ：6・10mm



ガンタッカー

●仕様

質量：720g	ステープル装填数：144本
寸法：H150×L34×M176	ステープル足長さ：6・10・13mm

安全帯

- 胴部ベルトは腰骨の上で締めること。それより低位置であると抜け落ちの恐れが、高位置であると墜落時に内臓を圧迫する恐れがある。
- 安全帯を使用しない場合、ランヤードは収納袋に入れるか首に掛けておくこと。ロープが出たままであると、引っ掛けて転倒・墜落事故のもととなる。

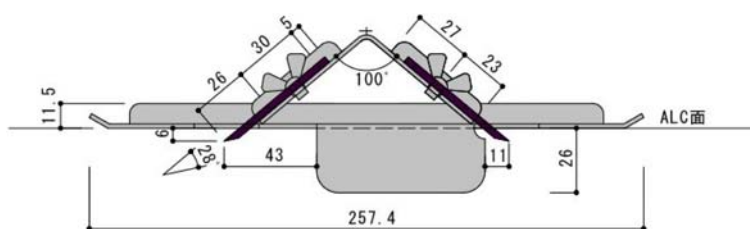


リール帯

ロープ式帯

ハンディープレーナー

- 薄形ALCパネルは基礎の水切り、サッシの取り合い、柱の面合わせ等、パネルの裏側を削ることが多くあります。
- 75mm以上のALCパネルでは電動のプレーナーがありますが、もっと簡単手軽なプレーナーが欲しい！
- 手動でらくらく裏面削り！
- 出隅加工はもちろん、入隅加工も簡単にできます。
- 削る深さもナットで調節できます。



●仕様

全長	: 257.4mm
全幅	: 71.0mm
切削深さ	: 0~10mm
切削巾	: 45mm

運搬補助具

楽 持



- 通常A L Cを運搬するとき、クレーン等の重機が使用できない場所では人手で持つしかなかった。

A L Cは1枚あたり、<37mmで26kg>、<50mmで36kg>とかなりの重量である。

それを何十枚も運ぶと腕や腰に掛かる負担が大きく、作業する際に重労働となり作業者にとっては苦痛であった。

そこで、体の負担を軽減できる補助具

《 楽 持 》

を提案します。



- パネルを持つと手のひらが痛かったが取っ手を持つことで持ち易くなった。
- 肩バンドを掛けることで腕や腰の負担が軽くなる。
- 自重により面で挟み込む構造なのでずれにくく割れにくい。

- スライド式でパネル厚さが<35mm~50mm>まで使用可能です。



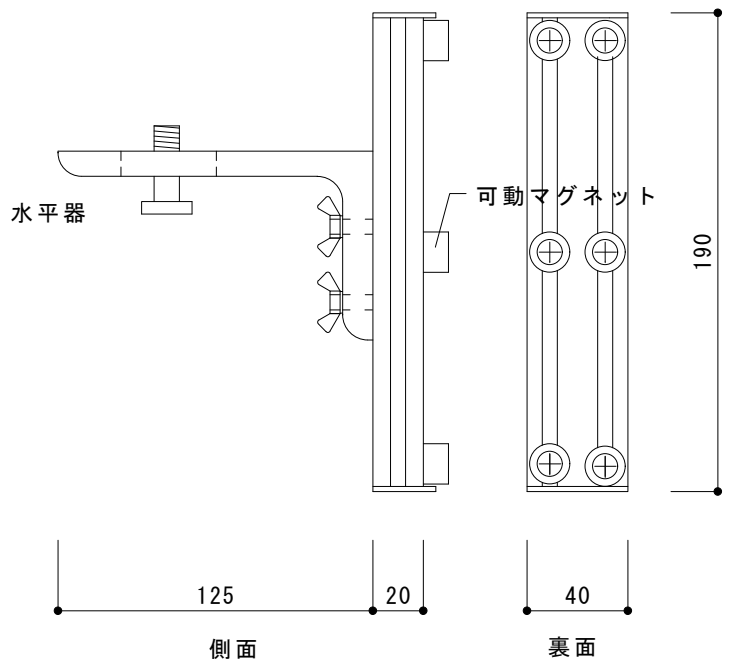
補助具

レーザー墨出し器用マグネット取付マウント

「NTレーザーマグネットHA-49S (2号機)」



- 最大保持荷重：5kgf
スチール面の表面状態（塗装・汚れ）や厚さにより変わります
保証値ではありません
- 本体重量：720g
（本体580g、チェーン140g、長さ2m）
- 前面水平器付
- 固定用ボルトに穴が開いているので
地墨ラインポイントを出す事が出来ます
- 鉄骨・H型鋼・C型鋼などのスチール面に
簡易に取付！！
- 落下防止チェーン付
（レーザー本体は含みません）
- 木材には鉄板を取付けて使用できます





このマークが品質を保証します



株式会社 日東

本 社 〒130-0024 東京都墨田区菊川2-12-5 NTビル5階
TEL (03) 5638-4371 FAX (03) 5638-4381

札幌営業所	〒003-0013 北海道札幌市白石区中央三条3丁目1-44 TEL (011) 815-2600 FAX (011) 815-2700
仙台営業所	〒983-0014 宮城県仙台市宮城野区高砂一丁目31-16 TEL (022) 387-0550 FAX (022) 387-0540
栃木営業所	〒323-0014 栃木県小山市喜沢661-13 TEL (0285) 25-1711 FAX (0285) 23-0312
前橋営業所	〒379-2132 群馬県前橋市東善町156-1 TEL (027) 266-5885 FAX (027) 266-5128
水戸営業所	〒310-0846 茨城県水戸市東野町262-4 TEL (029) 304-6861 FAX (029) 304-6871
新潟営業所	〒950-0867 新潟県新潟市東区竹尾卸新町803-1 TEL (025) 272-0808 FAX (025) 272-0810
東京営業所	〒135-0062 東京都江東区東雲2-11-6 TEL (03) 3527-7101 FAX (03) 3527-7121
所沢営業所	〒354-0045 埼玉県入間郡三芳町上富2076-1 TEL (049) 274-3105 FAX (049) 274-3108
横浜営業所	〒224-0054 神奈川県横浜市都筑区佐江戸町402 TEL (045) 931-7818 FAX (045) 931-6858
静岡営業所	〒422-8034 静岡県静岡市駿河区高松2-24-38 TEL (054) 236-0881 FAX (054) 236-0876
名古屋営業所	〒453-0866 愛知県名古屋市中村区横井1丁目100番地 TEL (052) 412-8731 FAX (052) 412-7289
北陸営業所	〒921-8001 石川県金沢市高島1-350 TEL (076) 291-4343 FAX (076) 291-4360
大阪営業所	〒577-0012 大阪府東大阪市長田東5-1-6 TEL (06) 6746-6211 FAX (06) 6746-6337
四国営業所	〒761-0302 香川県高松市上林町44-3 TEL (087) 864-8301 FAX (087) 864-8303
広島営業所	〒738-0022 広島県廿日市市木材港南5-55 TEL (0829) 34-1975 FAX (0829) 34-1985
岡山営業所	〒700-0035 岡山県岡山市北区高柳西町10-9 TEL (086) 256-8235 FAX (086) 256-8283
福岡営業所	〒816-0912 福岡県大野城市御笠川3-11-7 TEL (092) 504-2233 FAX (092) 504-0690
事業開発部	〒130-0024 東京都墨田区菊川2-12-5 NTビル2階 TEL (03) 5625-2101 FAX (03) 5638-4382

